

## 機械式碟剎安裝說明書

### 一. 碟盤安裝

- a. 碟盤螺絲:將碟盤放置於花鼓的安裝平面上,並確認碟盤上箭頭所指方向同於車輪前進的旋轉方向。用T25梅花板手將M5碟盤螺絲依序鎖緊於花鼓上,鎖緊扭力6-8Nm。(如FIG.1)
- b. 中心鎖入式:將碟盤安裝至花鼓的裝配面上,使用套筒將鎖環鎖附於花鼓上,鎖緊扭力35-40Nm。(如FIG.1)。

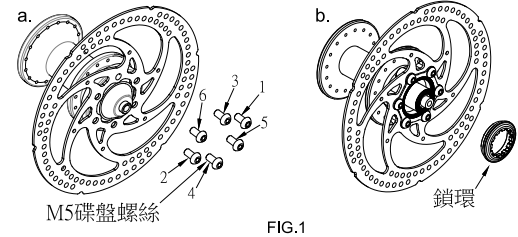


FIG.1

### 二. 將碟剎安裝於前叉或車架上

1. 以M6轉接座螺絲+華司將卡鉗安裝到前叉或車架上,鎖緊扭力8-10 (71~89 in.lbs)。放鬆M6卡鉗螺絲,使卡鉗能左右調整位置。  
(FIG.2) 註: BENGAL機械式碟剎配合轉接座,可以安裝於所有國際標準規格(51mm)的前叉與車架上,若拿掉轉接座,則可安裝於Post-mount規格(74mm)的前叉與車架上。
2. 將剎車內線穿過十字管,再穿過吊線螺絲及華司。拉緊剎車內線,並鎖緊吊線螺絲,使內線固定於力臂上,鎖緊扭力6-8 Nm。(FIG.3)
3. 以2mm六角扳手將M4內六角螺絲放鬆。使用5mm六角扳手將調整螺絲順時針方向旋轉,使來令片接觸到碟盤,再逆時針方向旋轉調整螺絲1/3圈。拉緊剎車手把,此時來令片將碟盤夾緊,再鎖緊卡鉗螺絲,鎖緊扭力8-10 Nm。完成後再將剎車手把放掉,逆時針旋轉調整螺絲1/3圈。鎖緊M4內六角螺絲,鎖緊扭力1-3 Nm。上述步驟完成後,轉動輪子,若產生異音或不正常之摩擦,則必須鬆開M6卡鉗螺絲,重新調整卡鉗位置,若輪子能自由轉動而無前述現象,即為安裝完成。

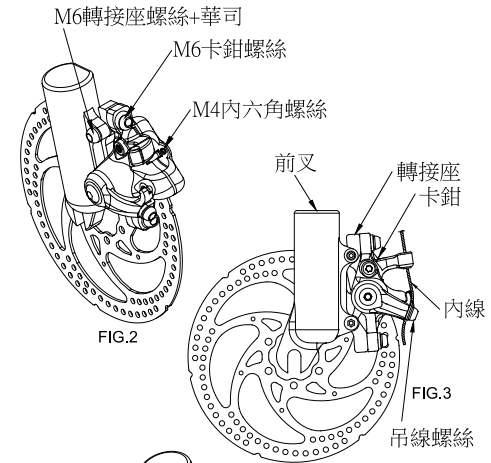


FIG.2

FIG.3

### 三. 維護

1. 當剎車力減弱時,代表來令片已磨損,必須調整其位置以恢復原來的最佳狀態。此時需先鬆開M4內六角螺絲,再順時針方向旋轉調整螺絲至拉緊剎車手把時,手把能與自行車把手大約呈平行狀態。完成後再將M4內六角螺絲鎖緊,鎖緊扭力1-3 Nm。
2. 剎車時,若發出刺耳的金屬聲,表示來令片已經磨耗,必須更換,此時須先將輪子卸下,並鬆開M4內六角螺絲,逆時針方向旋轉調整螺絲,至可將來令片取出為止。取出已磨損來令片,先取出外側來令片,再取出內側來令片。將新的來令片放入,先放內側來令片,再放外側來令片,此時來令片更換完成(FIG.4)。依照”將碟剎安裝於前叉或車架上”之安裝步驟,繼續完成安裝。

### 四. 注意事項

1. BENGAL碟剎是專門設計供自行車所使用,若用在其他種類的車輛上,BENGAL將無法針對其安全性作擔保,不正確的安裝將可能導致意外傷害的發生。
2. 組裝時須由專業合格的技師,並使用正確的工具進行安裝。

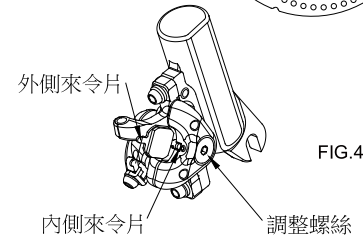


FIG.4

